

CHOCOLATE EXPRESS

FICHA TECNICA CHOCOLATE EN POLVO A LA TAZA



Registro sanitario: 25.00021/C

Nombre del producto: Chocolate en polvo

Origen: España

Ingredientes: Azúcar, cacao en polvo desgrasado (10-12%) y harina de arroz.

Condiciones de almacenamiento: Mantener en lugar fresco y seco, con humedad inferior al 65% y temperatura entre 5 y 20° C.

Condiciones de utilización: Para su consumo tras la cocción. Calentar la leche a fuego lento. Añadir una o dos cucharadas por cada taza. Revolver y dejar cocer durante dos o tres minutos hasta que espese la mezcla y servir.

Tipos de envase: Bolsa de 400 gramos (marca Chocolate Express), bolsa 1 kilo (marca Buencao) y sobres de 35 gramos (marca Chocolate Express).

Características organolépticas

.- **Color:** Típico-Ausencia de colores anómalos

.- **Olor / Sabor:** Característico

Condiciones del envase: Envase íntegro

Alérgenos: No contiene gluten / No contiene lactosa / No contiene colesterol / Apto para celíacos

Información nutricional por cada 100 gramos de producto

.- **Valor energético / Proteínas:** 517,9 kcal. / 5,4 gramos

.- **Grasas / De las cuales saturadas / Humedad:** 25,9 gramos / 15,9 gramos / 0,9 gramos

.- **Hidratos de carbono / Azúcares totales / Sal:** 65,8 gramos / 56,7 gramos / 0,3 gramos

.- **Cenizas / Gluten / Colesterol / Lactosa:** 2,1 gramos / < 3,0 ppm / < 0,2 miligramos / 0,065 miligramos

Formato 400 gramos: Unidades por caja / Cajas por pallet / Unidades por pallet: 20 / 50 / 1.000

Formato 1 kilo: Unidades por caja / Cajas por pallet / Unidades por pallet: 10 / 50 / 500