

MEZCAL DELIRIO DE OAXACA

FICHE TECHNIQUE "MEZCAL DELIRIO BLANCO" SANS VIEILLISSEMENT



Type: Mezcal 100% Agave.

Produit obtenu à partir de la distillation et de rectification des moûts. Il est préparé directement avec sucres de la partie centrale de l'agave mûri, précédemment hydrolysé ou cuits et soumis à fermentation alcoolique avec de la levure.

Caractéristiques: Fait main et produite dans un "palenque" (construction typique mexicaine) situé dans Matatlan-Oaxaca. 100% agave *Angustifolia* (maguey Espadín) avec un minimum de âgé sept ans et cultivées à la main. Cet agave a été cuit pendant trois jours dans un four traditionnel en pierre. Pour l'extraction du jus est utilisé une "tahona" (moulin) avec fermentation naturelle en fûts de bois contrôlée par la vue, le son et l'odeur.

La capacité de la bouteille est de 700 ml. Double distillée dans des alambics en cuivre. La teneur en alcool est de 42% VOL.

Robuste profil d'agave "Espadín" avec des notes sucrées et une saveur semi-fumée.

En 2011, l'Association Mexicaine des Conteneurs et Emballages vous donne le Prix "Botella Estelar" par la conception innovant de ses bouteilles. Cette même année, il a également reçu le Prix IWSC avec catégorie Argent, pour sa mezcal Reposado et Añejo.

Préparation: Mezcal est faite avec le cœur de l'agave. Lorsque la plante atteint sa maturité (6 à 8 ans) est récoltée et les feuilles sont coupées ne laissant que le cœur ou "ananas". Puis elle est cuite dans un four à pierre pendant trois jours. Fabricants modernes cuire généralement ce "ananas" dans de grands fours en acier inoxydable et alors broyés avec des concasseurs mécaniques. La bagasse obtenue est placée dans des seaux en bois de 1000 à 2000 litres. L'eau est ajoutée au mélange et recouvrir avec l'agave écrasé. On fait fermenter pendant trois à vingt jours pour transformer les sucres dans alcool et dioxyde de carbone ainsi que d'autres produits obtenus de la fermentation comme levures et d'autres bactéries. La première distillation de cette masse, nous fournit un alcool de 20 à 25 °. Pour développer un produit avec une meilleure qualité est redistillées pour atteindre un rang de 40°. Dans ce processus ne doit pas ajouter de l'eau parce que ce serait dénaturer la boisson.

Logistique: Unités par carton / Cartons par palet / Unités par palet: 6 / 65 / 390

